

ATLAS KOMPAKT

Pelle AC 20F

| | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Poids en ordre de marche | 1,94 t (chenille en aoutchouc) |
| Puissance du moteur | 13,4 kW/2200 tr/min |
| Marque de moteur | YANMAR |
| Capacité de godet standard | 0,04 m ³ |
| Max. profondeur de creusement | 2,38 m |



Paramètre

 www.atlas-kompakt.com

MOTEUR

| | |
|-----------|---|
| Marque | Yanmar |
| Modèle | 3TNV80F - SSSU |
| Type | 3-cylindres refroidie à l'eau Injection indirecte |
| Cylindrée | 1267 m ³ |
| Puissance | 13,4 kW/2200 tr/min |

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

| | |
|------------------|---------------|
| Tension nominale | 12 V |
| Batteries | 63 Ah |
| Alternateur | 12 V - 40 A |
| Démarrateurs | 12 V - 1,4 kW |

CONDUITE

| | |
|--|--------------|
| Vitesse de translation max. (2ème / 1er) | 3,5/2,0 km/h |
| Aptitude en pente | 30° |
| Traction max. | 16,7 kN |

CHÂSSIS

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Largeur du châssis | 990/1360 mm |
| Largeur de chaussure | 230 mm |
| Longueur jusqu'au centre des rouleaux | 1210 mm |
| Longueur des chenilles | 1555 mm |
| Hauteur des chenilles | 385 mm |

PLANCHE BULLDOZING

| | |
|--|-------------|
| Mouvement indépendant, commandé par le levier de changement de vitesse | |
| Longueur X Largeur | 1360x267 mm |
| Max. hauteur de levage | 295 mm |
| Max. profondeur de coupe | 360 mm |

DIMENSIONS

| | |
|------------------------------|---------|
| Dégagement de contrepoids | 482 mm |
| Rayon d'oscillation de queue | 1120 mm |
| Longueur d'expédition | 3820 mm |
| Largeur | 990 mm |
| Hauteur d'expédition | 2210 mm |

PLAGES DE TRAVAIL

| | |
|---|-----------|
| Max. hauteur de coupe | 3770 mm |
| Max. hauteur de chargement | 2720 mm |
| Max. profondeur de creusement | 2380 mm |
| Max. profondeur de creusement de mur vertical | 1870 mm |
| Max. portée de creusement | 4040 mm |
| Max. atteinte au niveau du sol | 3945 mm |
| Force d'excavation du godet | 22,7 kN |
| Force d'excavation de la tige | 9,83 kN |
| Pression au sol | 30 kPa |
| Vitesse d'oscillation | 10 tr/min |

CAPACITÉ

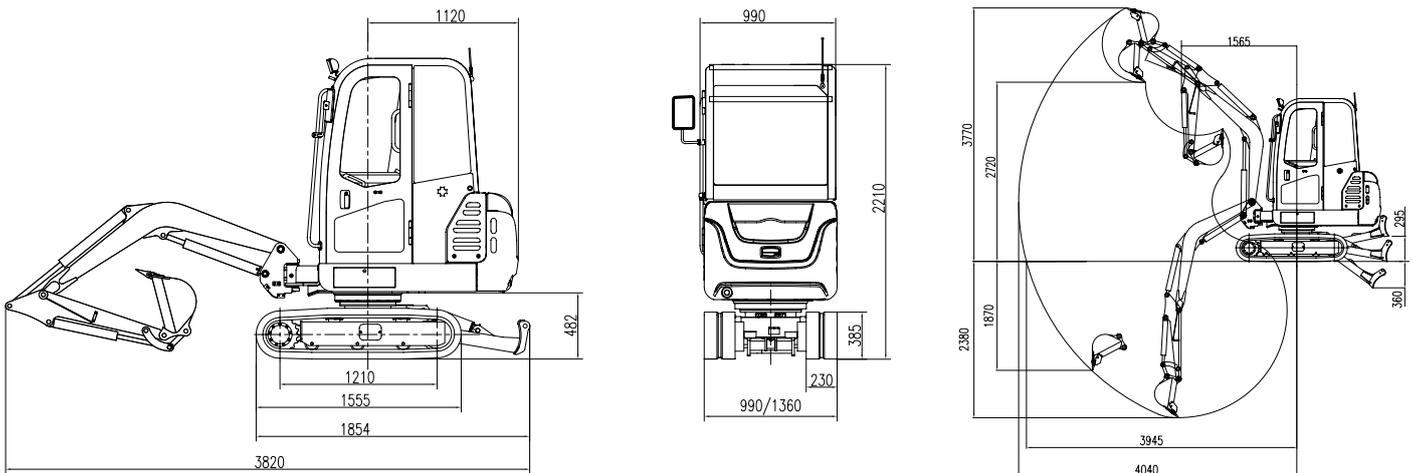
| | |
|-------------------------------|------|
| Réservoir de carburant | 23 L |
| Réservoir d'huile hydraulique | 35 L |

SYSTÈME HYDRAULIQUE

| | |
|---------------------|---|
| Pompes principales | |
| Pompes principales | 2 pompes à cylindrée variable, 1 pompe à engrenages |
| Cylindrée | 2 X 21+15/min |
| Pression de travail | 22,5/18 MPa |

Plage de travail

Pelle AC 20F



Capacité de charge

| Hauteur du point de levage | Rayon du point de levage MAX | | Rayon du point de levage 3,0 m | | Rayon du point de levage 2,0 m | |
|----------------------------|------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|
| | Avant (kg) | Côté (kg) | Avant (kg) | Côté (kg) | Avant (kg) | Côté (kg) |
| 2,5 | 260,00* | 180,00 | 250,00* | 210,00 | — | — |
| 1,5 | 280,00* | 150,00 | 310,00* | 200,00 | 470,00* | 380,00 |
| 0,0 | 300,00* | 160,00 | 360,00* | 190,00 | 670,00* | 350,00 |
| -1,0 | 330,00* | 200,00 | — | — | 620,00* | 340,00 |

Remarques:

- 1) Charge avec * est limitée par la capacité hydraulique et à la norme ISO 10567. Les charges nominales ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique.
- 2) Charge sans * est limitée par la charge de basculement et basée sur la norme ISO 10567. Les charges nominales ne dépassent pas 75% de la charge de basculement.

